

MÁQUINA PRODUCTORA DE ESPUMA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS PARA EL USO DE LOS EQUIPOS ESPUMIGENOS :

Equipo: Espumador presurizado portátil

Modelo: PIQ-50 CHSB

Material: Aisi 304

Capacidad de tanque: 50 litros

Sistema de carga:

- *Válvula esférica de 2 pulgadas
- *Caño de acero inoxidable aisi 304
- *Accesorios distribuidores
- *Válvula de seguridad
- *Válvula reguladora de espuma
- *Válvula reguladora de producto

DATOS OPERATIVOS:

Presión de operación: 2 - 3,5 kgs / cm²

Presión de prueba hidráulica: 9 kgs / cm²

Altura máxima de proyección de espuma: 5 mts

MODO DE EMPLEO:

- 1 - Conectar la manguera de 1/4 a la toma de aire comprimido permaneciendo la válvula de aire del equipo cerrada.
- 2 - Abrir la válvula superior de llenado del equipo girando la manija hacia arriba.
- 3 - Llenar el equipo con la solución de productos recomendada hasta completar el volumen del tanque (en que la solución se prepare dentro del tanque se recomienda primero llenar de agua dejando espacio para el producto y luego colocar el producto para evitar la formación de espuma durante el llenado).
- 4 - Cerrar la válvula girando la manija en forma inversa Al punto 2.
- 5- Verificar la posición de la válvula del distribuidor y de la lanza:
 - *válvula de la lanza cerrada
 - *válvula de entrada de aire al equipo cerrada
- 6 - Abrir la válvula de aire principal (con el aire regulado a la presión recomendada de trabajo 2 -3,5 kgs / cm).

MÁQUINA PRODUCTORA DE ESPUMA



7 - Abrir la válvula de entrada de aire del equipo.

8 - Verificar el manómetro de la línea de aire que indique la presión de aire regulada.

9 - Utilizar el regulador de aire de la línea que regula la presión de uso aumentado en el sentido de las agujas del reloj (rango de presión de 2 -3,5 kgs/cm) si no existe un regulador en la línea recomendamos se instale uno en la entrada al equipo o en la línea de aire.

10 - Para comenzar con el espumado abrir la válvula de la lanza no olvidar de espumar de abajo hacia arriba.

11 - Para regular el tipo de espuma del equipo cuenta con dos válvulas de aguja situadas una en posición vertical en la toma del tanque y la otra en posición horizontal. La válvula vertical regula el caudal de salida de solución y la válvula horizontal regula el aire de ingreso al mezclador para generar el tipo de espuma.

12 - Una vez terminado el producto cerrar la válvula de entrada de aire juntos despresurizar el equipo levantar el anillo de la válvula de seguridad hasta que no salga aire por la misma para una despresurización rápida se puede mantener abierta la válvula de las lanzas, una vez extraído todo el aire se puede abrir la válvula superior de carga para repetir nuevamente al proceso no es recomendable abrir la válvula superior de carga compresión dentro del tanque ya que puede salir restos de producto proyectados hacia arriba.

13 - Si fuera necesario detener durante el proceso de espumado, se debe cerrar la válvula de salida de espuma de la lanza y la válvula de entrada de aire. Para despresurizar el equipo con producto dentro del tanque lavar el anillo de la válvula de seguridad hasta que no salga aire por la misma.